

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Diagram Pareto	13
Gambar 3.1. Flow Chart Kerangka Berpikir.....	20
Gambar 4.1. Struktur Organisasi PT XYZ	24
Gambar 4.2. Struktur Departemen Logistik.....	25
Gambar 4.3. Struktur Organisasi Engineering dan HSE.....	25
Gambar 4.4. Struktur Quality Assurance	27
Gambar 4.5. Jarak Eyemark Plastik Tidak Stabil Yang Bagus dan Tidak Bagus	42
Gambar 4.6 <i>Colision Flexybag</i> dengan overpouch.....	43
Gambar 4.7 Hasil Vacuum yang tidak sesuai standar.....	44
Gambar 4.8. Hasil Sealing yang tidak sesuai dengan standar.....	44
Gambar 4.9 Diagram Pareto	46
Gambar 4.10 Spacer dengan ukuran 35mm (Sebelum Perbaikan)	48
Gambar 4.11. Spacer dengan ukuran 25mm (Setelah Perbaikan)	48
Gambar 4.12. Baut Stopper dengan Ukuran 10mm (Sebelum Perbaikan)	49
Gambar 4.13. Baut Stopper dengan Ukuran 10mm (Sebelum Perbaikan)	49
Gambar 4.14. Position Number Of dengan Setting 002,0	50
Gambar 4.15. Jarak Vacuum Cap dengan Conveyor Sebelum Perbaikan.....	50
Gambar 4.16. Position Number Of Setelah Perbaikan	51
Gambar 4.17. Jarak Vacuum Cap dengan Conveyor Setelah Perbaikan	51
Gambar 5.1. Grafik OEE PT.XYZ.....	52
Gambar 5.2. Grafik <i>Availability</i> Perhitungan Ulang	53
Gambar 5.3. Grafik <i>Performance</i> Perhitungan Ulang	54
Gambar 5.4. Grafik <i>Quality</i> Perhitungan Ulang	55
Gambar 5.5. Analisa Jenis <i>Breakdown</i> Mesin <i>Overwrapping</i>	56
Gambar 5.6. Analisa Implementasi TPM	56